

ALLEGATO C**MODULO DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA****LOTTO 6 – PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI FRESCHI**

Il sottoscritto _____ in qualità di legale rappresentante o persona munita di idonea procura (già allegata alla dichiarazione di cui all'Allegato B al bando di gara) dell'impresa (capogruppo in caso di partecipazione in forma di ATI - Associazione Temporanea d'Imprese) _____ con sede legale a _____ in Via _____ n. _____ COE/P.IVA _____ Tel. _____

attentamente considerati gli elementi per l'attribuzione del punteggio tecnico di cui ai punti 5.4 e 5.5 (Lotto 6) del bando di gara, allega al presente modulo la seguente documentazione:

- **certificazione**, in corso di validità, attestante la **provenienza delle fragole** (se italiane o europee provenienti da coltivazioni biologiche);
- certificazioni**, in corso di validità, attestanti le **tipologie produttive** di patate, carote, insalata, spinaci, bietole e banane (coltivazione biologica / circuito del Commercio Equo e Solidale o convenzionale);
- copia della carta di circolazione** dell'eventuale mezzo a ridotto impatto ambientale di cui al punto 5.4, lettera b) del bando di gara;
- documentazione**, rilasciata dall'Ufficio Attività Economiche della Repubblica di San Marino oppure dagli Uffici dell'Istituto Nazionale di Previdenza Sociale (INPS) per le imprese aventi sede in territorio italiano, da cui si possano evincere i dati utili all'attribuzione del punteggio di cui al punto 5.4, lettera c) **composizione dell'organico aziendale**, del bando di gara.

Inoltre, consapevole delle sanzioni amministrative e penali cui potrebbe andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, **dichiara che:**

- a) le quantità offerte di carote, insalata, patate e banane provenienti da coltivazioni biologiche o dal circuito del Commercio Equo e Solidale (QBIO) sono:

DESCRIZIONE PRODOTTO	U.M.	QBIO	Q.TÀ TOTALE
PB - BANANE	Kg		18.000
PB - BIETOLE DA COSTA	Kg		1.000

Data _____

Il Dichiarante _____
(firma per esteso ed eventuale timbro impresa)

PB - CAROTE	Kg		16.000
PB - INSALATA LATTUGA/ROMANA	Kg		500
PB - INSALATA ICEBERG/BRASILIANA	Kg		3.200
PB - INSALATA TROCADERO/GENTILINA	Kg		1.900
PB - PATATE GIALLE	Kg		16.000
PB - PATATE ROSSE	Kg		3.200
PB - SPINACI	Kg		300

b) gli indirizzi esatti dei **punti di stoccaggio** dell'impresa/ATI, ai sensi del punto 5.4, lettera a) del bando di gara, sono:

1. _____

2. _____

3. _____

c) i dati relativi al mezzo a ridotto impatto ambientale che sarà impiegato per l'espletamento del servizio di fornitura, per tutta la durata del contratto, sono i seguenti:

marca e modello: _____

categoria: Euro 6 metano/GPL elettrico ibrido

titolo di possesso: proprietà leasing noleggio Altro _____

Data _____

Il Dichiarante _____
(firma per esteso ed eventuale timbro impresa)